

PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation ⁷ : C09J 175/04, 201/10		A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/47687
		(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:	17. August 2000 (17.08.00)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE00/00384		(81) Bestimmungsstaaten: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).	
(22) Internationales Anmeldedatum: 10. Februar 2000 (10.02.00)			
(30) Prioritätsdaten: 199 05 907.1 11. Februar 1999 (11.02.99) DE			
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): JOWAT LOBERS UND FRANK GMBH & CO. KG [DE/DE]; Wittekindstrasse 19, D-32758 Detmold (DE).			
(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): TERFLOTH, Christian [DE/DE]; Ulenburgstrasse 5, D-32760 Detmold (DE). HIPPOLD, Theodor [DE/DE]; Am Galgenbrink 8, D-32108 Bad Salzuflen (DE).		Veröffentlicht Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.	
(74) Anwalt: GESTHUYSEN & VON ROHR; Postfach 10 13 54, D-45013 Essen (DE).			
(54) Title: MULTICOMPONENT COATING AND ADHESIVE MATERIAL			
(54) Bezeichnung: MEHRKOMponenten BESCHICHTUNGS- UND KLEBSTOFFMATERIAL			
(57) Abstract			
The invention relates to a multicomponent, isocyanate-terminated or silane-functionalized coating and adhesive material that is continuously produced by mixing the individual components and by heating the latter and continuing mixing until said components reach a liquid state, wherein the resulting reactive coating and adhesive material is fed for direct use especially in profile sheathing plants, coating plants or the like. In the case of the isocyanate-terminated material, one component has a reactive high-molecular weight starting polymer and a second component has a reactive isocyanate-terminated cross-linking agent. In the case of the silane-functionalized material, one component has a high-molecular weight starting polymer and a second component has a reactive, silane-functionalized cross-linking agent.			
(57) Zusammenfassung			
Es wird ein Mehrkomponenten-, isocyanatterminiertes bzw. silanfunktionalisiertes Beschichtungs- und Klebstoffmaterial kontinuierlich hergestellt unter Vermischung der einzelnen Komponenten, deren Erwärmung insbesondere unter weiterer Vermischung bis in einen flüssigen Zustand, in welchem das dann reaktive Beschichtungs- und Klebstoffmaterial insbesondere unmittelbar Profilmantelungsanlagen, Beschichtungsanlagen und dergleichen zur Verwendung zugeführt wird, wobei eine Komponente im Fall des isocyanatterminierten Materials ein höhermolekulares reaktives Ausgangspolymer und eine zweite Komponente einen reaktiven, isocyanatterminierten Vernetzer aufweist, und im Fall des silanfunktionalisierten Materials eine Komponente ein höhermolekulares Ausgangspolymer und eine zweite Komponente einen reaktiven, silanfunktionalisierten Vernetzer aufweist.			